

# CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA n. 2575-CPR-004

# Intertek



Organismo Notificato nr.2575  
Intertek Italia SpA  
Via Aldo Moro,47 20060 Gessate (MI)

In conformità al Regolamento 305/2011 EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento per le Costruzioni o CPR), si certifica che il prodotto da costruzione

## Componenti strutturali e kit per strutture di acciaio

come descritto nell'allegato al presente certificato

fabbricato da:

**VINATI S.r.l.**

**Via Brescia, 205 – 25075 NAVE (BS)**

nello stabilimento di produzione:

**VINATI S.r.l.**

**Via Brescia, 205 – 25075 NAVE (BS)**

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo del prodotto ed al controllo della produzione in fabbrica e che l'organismo notificato Intertek Italia SpA ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione del controllo di produzione in fabbrica descritti nell'Allegato ZA della norma

---

## UNI EN 1090-1:2012; EN 1090-1:2009+A1:2011

---

nell'ambito del sistema 2+ sono state applicate

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il **22 Aprile 2015** ed ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

Ing. Giacomo Marchitelli,  
Direttore Tecnico  
Intertek Italia SpA  
Via Aldo Moro, 47 20060 Gessate (MI)

Data 22/04/2015  
Revisione n. 0

**ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL  
CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA  
n. 2575-CPR-004**

**Intertek**



**Organismo Notificato /Notified Body nr.2575  
Intertek Italia SpA  
Via Aldo Moro,47 20060 Gessate (MI)**

<b>Tipologia di Componenti</b>	<b>Travi-binario per gru a ponte e fine corsa e relativa carpenteria</b>
<b>Norma – requisiti tecnici</b>	<b>EN 1090-1 / EN 1090-2</b>
<b>Classe/i di esecuzione</b>	<b>EXC 2</b>
<b>Metodo/i di Marcatura CE</b>	<b>2</b>
<b>Norme per il controllo di attività di saldatura</b>	<b>ISO 3834-2</b>
<b>Procedimento/i di saldatura EN ISO 4063</b>	<b>135</b>
<b>Materiale/i base ISO/TR 15608</b>	<b>1.1 – 1.2</b>
<b>Nominativo del Coordinatore di Saldatura</b>	<b>Ing. Ladvim Keta</b>
<b>Qualifica del Coordinatore della Saldatura (ISO 14731)</b>	<b>IWS IIS Cert Italy nr IT/IWS/140230A</b>

In conformità all'allegato B (prospetto B1) della specifica tecnica armonizzata UNI EN 1090-1:2012; EN 1090-1:2009/A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le attrezzature e personale sopra riportati.

Data 22/04/2015  
Revisione n. 0

  
Ing. Giacomo Marchitelli,  
Direttore Tecnico  
Intertek Italia SpA  
Via Aldo Moro, 47 20060 Gessate (MI)